

LE FOREM RECRUTE

Des Formateurs – Formatrices en Fraisage CNC

Constitution d'une réserve pour toute la Région wallonne en vue de proposer des contrats de remplacement, à durée déterminée ou indéterminée

Date limite pour postuler : 27/03/23

Conditions d'accès : 3 ans à 6 ans d'expérience en fonction du diplôme

Barème : régime privé échelle 01 (4.276,38 € mensuel brut)

Votre mission

- vous êtes en charge de la formation des stagiaires aux techniques et aux comportements liés à la pratique du métier en milieu professionnel ;
- vous participez à l'encadrement et au suivi des stagiaires en situation de formation dont vous favorisez la progression en vue de leur insertion sur le marché de l'emploi ;
- vous veillez à l'adéquation de la formation et des exigences aux évolutions du métier.

Activités

- vous formez des stagiaires en recourant à diverses méthodes pédagogiques (formation collective en « présentiel », autoformation accompagnée, formation alternée, formation à distance, etc.) ;
- vous participez à l'analyse des demandes de formation, aidez les demandeurs d'emploi dans l'élaboration d'un projet de formation et les accompagnez dans leurs démarches d'insertion ;
- vous assurez le suivi des stagiaires en entreprise et les informez sur les conditions d'exercice du métier ;
- vous organisez des épreuves de certification des stagiaires ;
- vous évaluez les formations tant au niveau technique que pédagogique ;
- vous mettez au point et collaborez à l'élaboration de nouveaux programmes et supports de formation.

Votre profil

- vous disposez d'une expérience professionnelle utile en lien avec la spécialité. La [durée de l'expérience](#) requise dépend du niveau du diplôme/certificat ;
- vous accompagnez, motivez et soutenez les stagiaires dans leurs acquisitions, vous transmettez votre savoir-faire et vous servez de modèle ;
- vous entretenez des relations constructives et développez votre réseau professionnel ;
- vous vous impliquez et démontrez de l'ambition afin de générer des résultats et vous assumez la responsabilité des actions entreprises ;
- vous êtes souple face au changement.

Procédure de sélection

Une présélection sera faite sur base des dossiers de candidature. Les candidat·e·s présélectionné·e·s seront invité·e·s à présenter les épreuves [éliminatoires](#) de sélection.

L'ensemble des épreuves porte sur l'évaluation :

- des connaissances et compétences techniques ;
- du potentiel pédagogique ;
- de l'adéquation du profil à la fonction.

Plus d'info :

- Ce que le Forem offre en tant qu'employeur
- Comment postuler valablement

Votre contact :

selection.recrutement@forem.be

[objet de mail : 107794 – Formateurs – Formatrices en Fraisage CNC].

Nos offres

forem

Annexe 1 : Expériences professionnelles utiles

L'expérience professionnelle utile dont il est fait mention se réfère à **une expérience professionnelle en entreprise privée et/ou publique dans une fonction de :**

- **Fraiseur CNC**
- **et/ou une pratique professionnelle dans une fonction de formateur ou d'enseignant dans la discipline visée ;**

En ce qui concerne cette expérience professionnelle, ne sont pas pris en considération dans le calcul de la durée de l'expérience :

- les stages réalisés durant les études ;
- les expériences sous contrat d'apprentissage ;
- les expériences sous contrat d'étudiant ;
- les expériences sous contrat « Plan Formation Insertion » pour la partie relative à la formation proprement dite (par contre les activités couvertes par un contrat de travail à l'issue de la formation sont prises en considération) ;
- les activités bénévoles.

L'expérience requise est calculée sur base de la durée d'occupation professionnelle indépendamment du régime horaire.

La comptabilisation de l'expérience est arrêtée au 31/03/2023.

L'expérience professionnelle à faire valoir doit être mentionnée dans l'onglet « expériences professionnelles ». Elle devra être prouvée à notre demande au moyen d'attestations valables. Une information complémentaire sur les documents à fournir pour justifier des expériences prises en compte vous parviendra en temps utile.

Annexe 2 : Connaissances et Compétences techniques

Compétences techniques

- vous maîtrisez le calcul de trajectoire d'outil ;
- la trigonométrie ;
- la D.A.O. ;
- vous maîtrisez la réalisation de méthodes de travail pour l'usinage sur fraiseuse à commande numérique ;
- le choix, le montage et le réglage des outils de coupe sur machine à commande numérique ;
- la technologie de la coupe des outils liée aux machines à commande numérique ;
- la technologie des matières d'œuvre ;
- vous maîtrisez la programmation de pièces mécaniques de fraisage, sur commande numérique ;
- le montage et le réglage de fraiseuse à commande numérique ;
- l'usinage de pièces sur fraiseuse à commande numérique ;
- vous maîtrisez la chaîne de fabrication numérique (C.A.O. – C.F.A.O.) ;
- vous maîtrisez le vocabulaire technique du métier ;
- vous maîtrisez les méthodes de maintenance de premier niveau de l'équipement ;
- vous maîtrisez la sécurité en vigueur à l'exercice du métier ;
- vous maîtrisez la langue française orale et écrite.

Connaissances

- lecture de plan :
 - vues, coupes, sections, ...
 - normes, symboles de formes et de positionnement, ...
- le dessin technique :
 - schématisation des traits forts, fins, interrompus, hachures, ...
- méthodes de travail en Fraisage:
 - chronologie des opérations, procédés d'usinage, ...
 - mode opératoire ;
 - gamme d'usinage, paramètres de coupe et d'avance ;
 - choix et montage des outils de coupe :
 - règles du choix des portes outils et des mandrins, de leurs montages, des portes à faux, ...
 - champs d'application en fonction de la forme de l'outil ;
 - influence des paramètres de coupe et des angles d'outil sur le travail, la puissance, les efforts de coupe, les états de surface, la précision, ...
 - les outils de coupe ;
 - normes, formes, angles, rayons, ...
 - composition et nuances des carbures, des aciers rapides, revêtements, ...
 - l'affûtage des forets, des outils Hss de forme ...
 - technologie de la coupe des outils :
 - définition des paramètres de coupe ;
 - règles du choix des nuances, rayon, angles des plaquettes et des outils monoblocs ;
 - règles sur les profondeurs de passe, les rapports à respecter suivant l'usinage, le rayon, les angles ;
 - influence des paramètres de coupe et des angles d'outil sur le travail, la puissance, les efforts de coupe, les états de surface, la précision, ...
 - les montages machines, outils et pièces :
 - montage en bridage, vé, étau ...
 - réglage de la machine, montage et réglage d'accessoires, prise d'origine, ...
 - montage et réglage des outils ;
 - la technologie des matières d'œuvre ;
 - connaissance des matériaux (aciers, fonte et les alliages ferreux et non ferreux ...) ;
 - connaissance de l'influence du % des additifs dans les alliages sur les paramètres de coupe ;
 - connaissance de l'influence de la dureté sur les paramètres de coupe ;
 - le vocabulaire technique du métier ;
 - connaissance de la terminologie des organes machine, des outils, outillage, ...

- maintenance de premier niveau de l'équipement conventionnel ;
- fréquence de la vidange, graissage, changement des filtres de machines à commande numérique ;
- protocole et sécurité à mettre en œuvre lors de celle-ci ;
- la sécurité en vigueur à l'exercice du métier ;
- les E.P.I. et E.P.C. ;
- l'analyse de risque par poste de travail ;
- les logiciels de bureautique courants, de l'environnement Windows et de la messagerie électronique.
-